



STRATEGO: Aufbereitungsanlage zur Maximierung der Rückgewinnung von strategischen Metallen und Verwertbarkeit der Mineralien

Ziele des Vorhabens

- Gewinnung von NE - Metallen und Edelmetallen > 500 µm aus HMVA 0/3 mm.
- Optimierung der Hochgeschwindigkeits-Prallzerkleinerung, für Aufprallgeschwindigkeiten von 1.200 km/h.
- Herstellung von Primärmetall äquivalenten Sekundärmetallen aus HMVA für eine effiziente Ressourcennutzung.
- Bilanzierung des gesamten Verfahrens nach KEA zur Quantifizierung der Energie-Einsparpotenziale.
- Herstellung einer mineralischer Fraktion aus HMVA mit besonderen bauphysikalischen und chemischen Eigenschaften für nachhaltige Verwertungen.

Die neue HMVA – Aufbereitungsanlage besteht aus Twin – Technologien, der ...



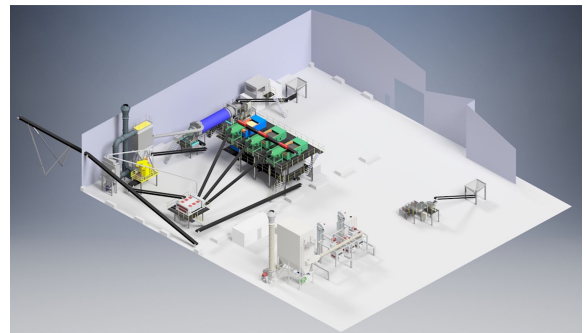
FFR – Technology
(Fine Fraction Recovery)

Gewinnung von NE – Metallen und Edelmetallen (Sekundärmetallen) > 500 µm aus Hausmüllverbrennungssaschen der Körnung 0/3 mm und 0/10 mm.

MR – Technology
(Metal Refining)

Veredelung/Reinigung/Aufkonzentration der gewonnenen Sekundärmetalle zu äquivalente Primärmetalle.

... durch den Einsatz einer neuartigen Hochgeschwindigkeits – Aufschluss - Technologie



Layout der Beta-FFR und Beta-MR Linien, die im Rahmen von „STRATEGO“ beim Projektpartner C.C. Umwelt AG errichtet und betrieben wird.

Vorgehen

- Entwicklung, Bau sowie Betrieb großtechnischer Beta-FFR und Beta-MR Linien.
- Im Vordergrund steht der Einsatz der Hochgeschwindigkeits-Aufpralltechnologie sowie die Reaktivierung der puzzolanischen Reaktion.
- Aus dem ATR-Vorhaben existiert eine Beta-Linie im Technikumsmaßstab.

Anknüpfungspunkte

- Sollten die Beta-Linien in STRATEGO den großtechnischen Marktreifegrad erfüllen, ist geplant, die Anlage potenziellen Betreibern von Müllverbrennungsanlagen als Referenzanlage vorzustellen.
- Das Marktpotenzial für die innovativen Beta-Anlagen wird bis 2022 auf 30-40 Anlagen geschätzt.

Beteiligte Partner



C.C. UMWELT AG
Ein Unternehmen der C.C. Gruppe



Innovative Technologien
für Ressourceneffizienz –
Impulse für industrielle
Ressourceneffizienz

Dipl. Ing. C. Gronholz
H.U.R. Hamburg GmbH
Email c.gronholz-hur@hamburg.de